next beton

WORAUS BESTEHT NEXT.BETON?

So unterscheidet sich die Formulierung von herkömmlichem Beton

www.nextbeton.de

Einsatz von umweltfreundlichen Geopolymeren

Anstelle von Zement kommen bei next.beton Geopolymere zum Einsatz. Die mineralischen Bindemittel werden durch die chemische Aktivierung industrieller Nebenprodukte wie Hochofenschlacke und Flugasche hergestellt.

www.nextbeton.de

Klimafreundlicher Produktionsprozess

Für die Herstellung von next.beton ist deutlich weniger Energie nötig als bei zementgebundenem Beton: Da die Hitzebehandlung der Sekundärrohstoffe bereits stattgefunden hat, beschränkt sich der Energieaufwand lediglich auf die Aufbereitung und Verfeinerung der Nebenprodukte.

www.nextbeton.de

Vorteile der zementfreien Formulierung

Das zementfreie Kanalsystem überzeugt nicht nur durch seine Umweltfreundlichkeit, sondern auch durch hervorragende Materialeigenschaften:

Hohe chemische Beständigkeit:
ideal für anspruchsvolle Anwendungen wie Schmutz- und Mischwassersysteme.

Ressourcenschonung:
Verwertung von Nebenprodukten und Schonung von Primärrohstoffen.

Drastische CO_2-Einsparungen:
bis zu 70% weniger Emissionen bei der Rohstoffherstellung durch den Verzicht auf Zement.

www.nextbeton.de