

EINSATZBEREICHE VON NEXT.BETON

**Die zuverlässige Lösung für
Schmutzwasser, Regenwasser und
Sonderanforderungen**



Schmutzwassersysteme

Im Bereich der **Abwasserableitungen** sind Schmutzwassersysteme den **größten Belastungen ausgesetzt**.

Umso wichtiger ist die Wahl des richtigen Werkstoffs: Die zementfreien next.beton-Kanalsysteme sind aufgrund ihres hohen chemischen Widerstands **ideal für den Einsatz im Schmutzwasser geeignet**.

Der verwendete Werkstoff enthält **keinen Kalk**, der sich bei Kontakt mit Säuren auflösen könnte.



Regenwassermanagement

Auch für die **Regenwasserbewirtschaftung** sind next.beton-Rohre bestens geeignet.

Sie überzeugen durch einen bis zu **70% niedrigeren CO₂-Fußabdruck bei der Rohstoffherstellung** und durch extreme Hitze- und Brandbeständigkeit.

Dies kann von **existenzieller Bedeutung** sein, wenn brennende Medien in die Kanalisation gelangen.



Sonderlösungen

Die verschiedenen next.beton-Kanalbauteile können **flexibel miteinander kombiniert und erweitert** werden. Dies ermöglicht eine **individuelle** Anpassung an die jeweiligen Anforderungen.

Wir bieten Ihnen eine **Vielzahl an Sonderlösungen** – sprechen Sie uns gerne darauf an!