

next beton

EINSATZBEREICHE

VON NEXT.BETON

**Von Schmutzwasser über Regenwasser
bis hin zu Sonderlösungen**

www.nextbeton.de



Hohe Anforderungen für Schmutzwassersysteme

Schmutzwassersysteme sind im Vergleich zu Regenwasser- und Mischwassersystemen den **größten Belastungen im Bereich der Abwasserableitung** ausgesetzt.

Die Wahl des richtigen Werkstoffs ist hier von großer Bedeutung, denn das Abwasser darf nicht in den Boden versickern bzw. das Grundwasser oder andere natürliche Gewässer verunreinigen.



XA3: next.beton ist schmutzwasserkompetent

next.beton-Kanalsysteme sind aufgrund ihrer **hohen chemischen Beständigkeit optimal für den Einsatz im Schmutzwasserbereich** geeignet. Sie enthalten keinen Kalk, der sich bei Kontakt mit Säuren oder anderen aggressiven Substanzen auflösen könnte.

Daher können sie **ohne aufwendige Zusätze, Beschichtungen oder Einbauten** für XA3-Anwendungen eingesetzt werden.

Zuverlässiger Werkstoff im Bereich Regenwassermanagement

next.beton-Rohre sind auch für den **Einsatz in der Regenwasserbewirtschaftung bestens geeignet** und überzeugen durch **bis zu 70% geringere CO₂-Emissionen** im Vergleich zu anderen Rohrwerkstoffen.

Darüber hinaus sind die Kanalbauteile **extrem hitze- und brandbeständig**, was von existenzieller Bedeutung sein kann, wenn brennende Medien in die Kanalisation gelangen.

Sonderlösungen mit next.beton

next.beton ist vielseitig einsetzbar: Die verschiedenen Kanalbauteile können **flexibel miteinander kombiniert und erweitert** werden.

Dies ermöglicht eine **individuelle Anpassung** an die jeweiligen Anforderungen.

