

NEXT.BETON:

INNOVATION IM

KANALBAU

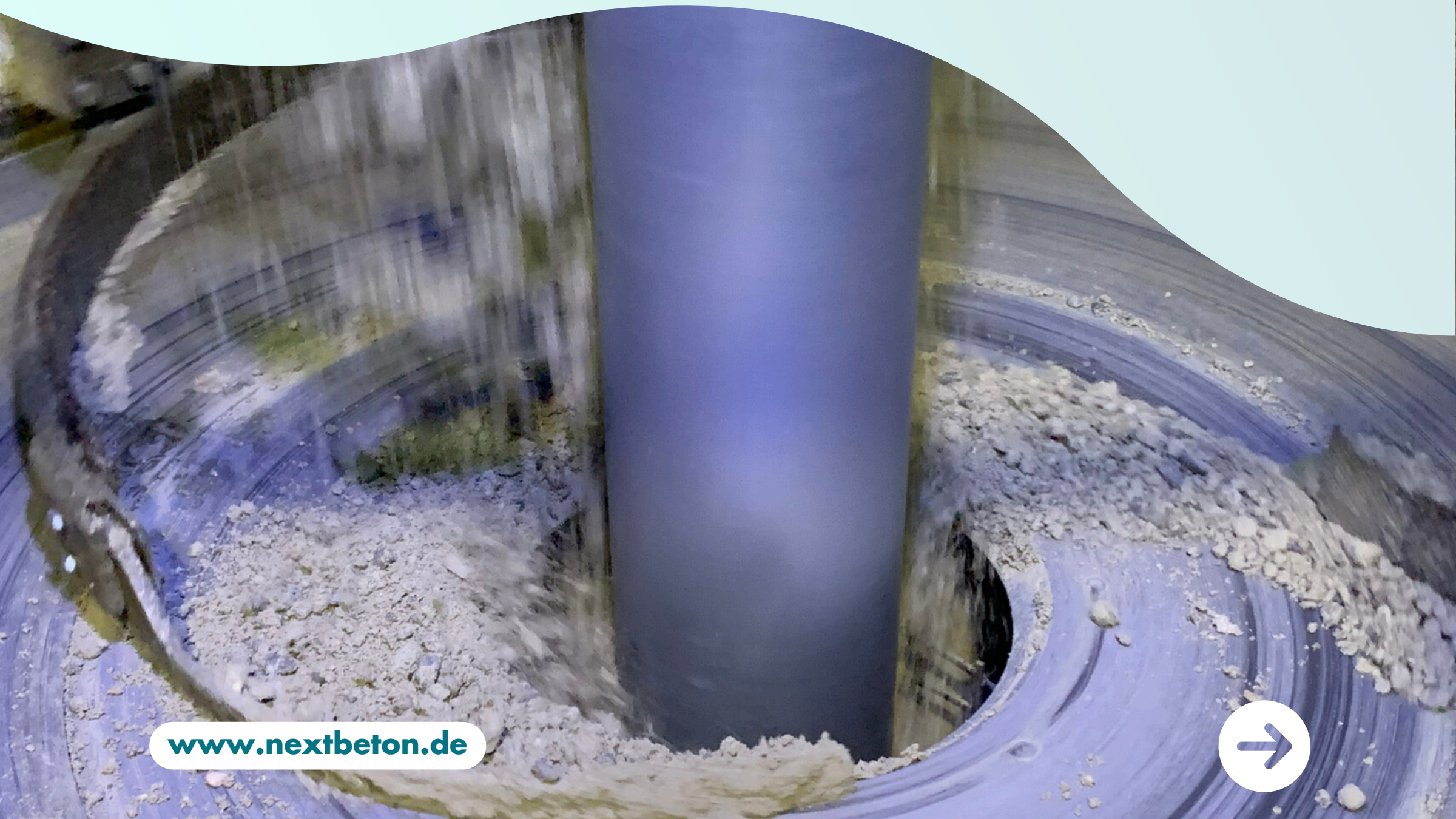
Die technischen und ökologischen Vorteile
des zementfreien Betonkanalsystems



Umweltfreundliche Produktion

Das next.beton-Kanalsystem setzt **neue Maßstäbe in Sachen Nachhaltigkeit**. Die zementfreie Formulierung ermöglicht eine **erhebliche Reduzierung der CO₂-Emissionen beim Herstellungsprozess**.

Ein weiterer großer Vorteil: Das next.beton-Bindemittel wird durch die **chemische Aktivierung von industriellen Nebenprodukten** wie Hochofenschlacke und Flugasche hergestellt.



Chemische Beständigkeit

Ein Hauptmerkmal von next.beton ist seine außergewöhnliche **Widerstandsfähigkeit gegen chemische Angriffe**.

Der durchgehend homogene Werkstoff enthält **keinen Kalk**, der sich beim Kontakt mit Säuren auflösen könnte.

Daher benötigt das innovative Kanalsystem **keine zusätzlichen Beschichtungen oder nachträglich installierte Bauteile**, um **XA3-Widerstandsfähigkeit** zu erreichen.

Nachhaltige Ressourcennutzung

Die **Umweltfreundlichkeit** von next.beton geht über das CO₂-Einsparpotenzial hinaus. Der Werkstoff ist wie auch Beton zu **100% recycelbar** und gibt keine schädlichen Stoffe an die Umwelt ab.

Das Recyclingpotenzial in Verbindung mit der Verwertung von Industrieabfällen macht next.beton zu einem **Vorreiter in puncto Ressourceneffizienz und Kreislaufwirtschaft.**



Zukunftsorientierte Infrastrukturlösung

Die Kombination aus stark reduziertem CO₂-Fußabdruck, hoher chemischer Beständigkeit und nachhaltiger Ressourcennutzung macht next.beton zur **idealen Wahl für zukunftsweisende Kanalbauprojekte.**

next.beton trägt maßgeblich dazu bei, die **Infrastruktur nachhaltiger** zu gestalten und gleichzeitig **höchste Qualitätsstandards** zu erfüllen.