

next beton

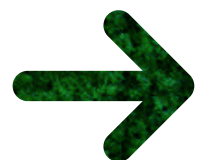
ZUKUNFTSSICHER

BAUEN MIT

NEXT.BETON

100% zementfrei und langfristig verfügbar

www.nextbeton.de



Einsatz von umweltfreundlichen Geopolymeren

Bei der Produktion von next.beton wird der energieintensive Zement durch ein **Geopolymer-Bindemittel** ersetzt. Der Präfix „Geo“ unterstreicht dabei die Nähe zu **natürlichen, geologischen Materialien**.

Geopolymer-Bindemittel enthalten **latent hydraulische und puzzolanische Stoffe wie Hüttensand** und reagieren anders als Zement nicht mit Wasser, sondern benötigen alkalische Aktivatoren.

Nachhaltige Verwertung von Industrieabfällen

Der große Vorteil des next.beton Bindemittels ist, dass es aus der chemischen Aktivierung von **Nebenprodukten aus der Industrie** wie **Hochofenschlacke und Flugasche** hergestellt wird.

Diese **Verwertung von Industrieabfällen** schont **primäre Rohstoffe** und sorgt durch den **Verzicht auf Zement** für einen **deutlich geringeren CO₂-Fußabdruck**.



Lieferfähigkeit frühzeitig gesichert

Schon frühzeitig haben sich die next.beton-Hersteller mit der Lieferfähigkeit der benötigten Sekundärrohstoffe beschäftigt. So konnten **langfristige Verfügbarkeiten bei zuverlässigen Lieferanten gesichert werden.**

next.beton ist zudem an erfolgsversprechenden Forschungsprojekten beteiligt, die den **Einsatz alternativer, latent hydraulischer und puzzolanischer Stoffe** testen.