

# **MASSIVE CO<sub>2</sub>- EINSPARUNG**

**next.beton-Kanalsysteme reduzieren den  
CO<sub>2</sub>-Ausstoß um bis zu 70%**





## Das 100% zementfreie Betonkanalsystem

Ein entscheidender Vorteil von next.beton ist das enorme **CO<sub>2</sub>-Einsparpotenzial durch den Verzicht auf Zement**. Als Bindemittel trägt Zement maßgeblich zum CO<sub>2</sub>-Fußabdruck von Beton bei.

Das liegt am hohen Energieaufwand und der Freisetzung von CO<sub>2</sub> bei der Herstellung.



## Neue Maßstäbe in puncto Nachhaltigkeit

Bei der Herstellung des next.beton-Bindemittels beschränkt sich der Energieaufwand auf die Aufbereitung und Verfeinerung der industriellen Nebenprodukte (Flugasche und Hüttensand).

**Pro Kubikmeter gegossenem Kanalrohr werden somit 250 kg CO<sub>2</sub> eingespart.**