

next beton

WAS MACHT

NEXT.BETON SO

REVOLUTIONÄR?

**Deutschlands
klimafreundlichstes
Kanalsystem**

www.nextbeton.de





next.beton ist 100% zementfrei

Als weltweit erstes zugelassenes Kanalsystem ist next.beton zu 100% zementfrei. Ein innovatives Compound aus Hüttensand und Flugasche ersetzt den energieintensiven Zement als Bindemittel vollständig.





next.beton spart 70% CO₂ ein

Im Vergleich zu herkömmlichen Systemen erzeugt die Herstellung von next.beton **bis zu 70 % weniger CO₂-Emissionen.**

Pro Kubikmeter werden so bis zu 250 kg CO₂ eingespart.



next.beton ist XA3-konform

next.beton bietet hervorragende technische Eigenschaften, insbesondere eine **hohe Säure- und Sulfatbeständigkeit**. Wegen seiner kalkfreien Zusammensetzung ist next.beton für XA3-Anwendungen ohne weitere Zusätze, Beschichtungen oder Einbauten einsetzbar.



next.beton schont Ressourcen

Durch den Einsatz von industriellen Nebenprodukten wie Hochofenschlacke und Flugasche für das **neuartige Compound** werden Primärrohstoffe geschont. Zudem ist eine langfristige Verfügbarkeit des Geopolymerbetons sichergestellt.



next.beton wird in ganz Deutschland produziert und ist schnell lieferbar

Die beteiligten Betonspezialisten der Röser Unternehmensgruppe, der Finger-Beton Unternehmensgruppe und BERDING BETON sind über ganz Deutschland verteilt und garantieren so **kurze Anfahrtswege und schnelle Lieferzeiten.**

